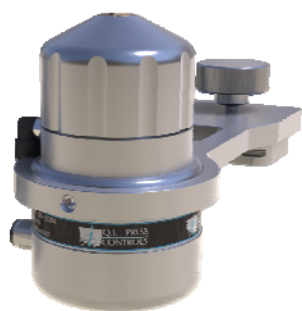


Q.I. Press Controls zeigt wieder seine Innovationen auf der World Publishing Expo 2013 (Stand 1.2.320)

ABD II: Sogar noch effektiver und energieeffizienter

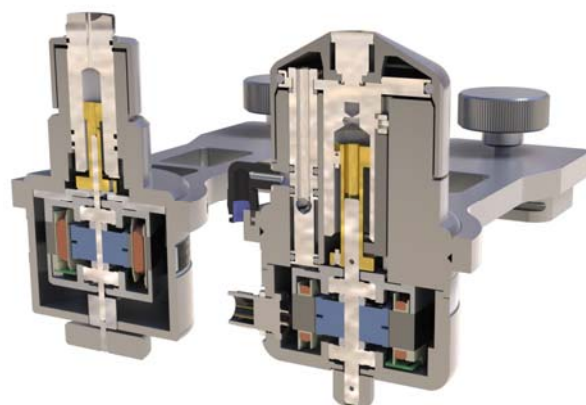
Oosterhout, August 2013 – Während der World Publishing Expo 2013 in Berlin (7.-9. Oktober) wird Q.I. Press Controls erneut seinen Innovationsgeist unter Beweis stellen. Drupa 2012 war die Gelegenheit zur Einführung des Nachfolgers seines Farb- und Schnittregisterregelsystems – mRC-3D. Die World Publishing Expo wird Q.I. Press Controls hingegen dazu nutzen, seine jüngste Innovation für die Fan-Out-Regelung vorzustellen – ABD II.



Das neue ABD II

Das Forschungs- und Entwicklungsteam von Q.I. Press Controls konzentriert sich auf Prioritäten wie eine verbesserte/optimierte Funktion, Nachhaltigkeit und die Senkung der Betriebskosten. Mit genau diesen Zielen im Hinterkopf schaute sich das Team auch die Luftnutzung des ABD I und deren Auswirkungen an. Wenn man die Kosten für jeden eingesparten Liter Druckluft summiert, kommt man in einem Dreischichtsystem schnell auf Hunderte von Euro. Dies war Grund genug, den Versuch zu unternehmen, einen bedeutenden Reduktionsfaktor zu realisieren.

Auf breiteren und schnelleren Rotationsdruckmaschinen sind die Auswirkungen einer vibrierenden oder flatternden Papierbahn zwischen Drucktürmen größer als zuvor. Wie stark dieser Effekt ist, wird durch die Geschwindigkeit der Druckmaschine, das Gewicht des Papiers, die Druckfarbe und das Gummituch bestimmt. Diese Faktoren beeinflussen auch die Funktionsweise des ABD-Fan-Out-Register-Systems. Die Düsen Spitze wurde vollständig neu konstruiert. Das Düsenloch – aus dem die Druckluft senkrecht ausströmt – ist jetzt eine Kammer mit einem pilzförmigen Stopfen am Ende. Zwischen der Kante des Pilzes und der Düsenkammer besteht ein mikroskopisch kleiner Spalt. Von oben gesehen ist er ringförmig. Da der Luftdruck nun mehr als halbiert ist, kann eine viel geringere Luftmenge mit einer Austrittsgeschwindigkeit von Mach 1 einen Schutzring aus Luft an der Unterseite der Papierbahn bilden! Das geht unglaublich schnell und führt zu einem extrem stabilen und starken Luftkissen und einer entsprechenden Hebewirkung unter der Papierbahn. Pilotversuche haben gezeigt, dass durch die größere Kontaktfläche mit der Papierbahn das ABD II widerstandsfähig gegenüber Vibrationen und Flattern ist.



Querschnitt beider ABD-Versionen. Es ist leicht zu erkennen, dass Version I einen Luftdruckkanal erzeugt, während Version II kreisförmige Luftkissen unterhalb der Papierbahn produziert.

Zahlen und Fakten

Das neu entwickelte ABD II wird offiziell auf der WAN-IFRA Publishing Expo Berlin (7.-9. Oktober 2013) eingeführt. Demonstrationsdüsen sorgen bei der Markteinführung für Klarheit. Die Vorteile des ABD II sind:

- Vollständig kontaktlose Kompensierung des Fan-Out-Registers
- Sowohl vollautomatische Fan-Out-Regelung für alle Versionen der Regelsysteme von Q.I. Press Controls als auch manuelle Steuerung über das Luftdruck-Bedienpult
- Minimaler Luftverbrauch zur Stabilisierung der Papierbahn
- Kompensierung des Fan-Out-Registers mit einer Genauigkeit von +/- 0,01 mm.
- Bediener und fertige Druckerzeugnisse leiden weniger unter den nachteiligen

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Yvonne Smeekens
Phone: +31 162 408 241
Email: info@qipc.com
www.qipc.com



Auswirkungen einer vibrierenden bzw. flatternden Papierbahn, da das ABD II eine extrem stabile Luftkissenwirkung ermöglicht

- ABD II kann anstelle von oder in Kombination mit dem ABD I eingesetzt werden
- ABD II kann in demselben Konstruktionsumfeld auf bzw. in der Rotationsdruckmaschine wie ABD I verwendet werden
- Kein Einreißen des Papiers aufgrund von Fan-Out-Problemen
- Komplett wartungsfrei

Erfolgreiche Einführung von mRC-3D

Seit seiner Präsentation auf der Drupa 2013 hat das mRC-3D-System auf dem Markt großen Anklang gefunden, was die weltweiten Verkaufszahlen seitdem belegen. Zu seinen Fans zählen unter anderem BDU (Niederlande), Verlag M. DuMont Schauberg (Deutschland), Columbus Dispatch (USA), Fairfax Media (Australien), Kroonpress (Estland), Gráfica Eldorado (Brasilien), Pressehaus Stade (Deutschland).

Einer der ersten Kunden, die in das Produkt investierten, war BDU, eine Vertragsdruckerei für etwa 70 Zeitungstitel jede Woche, darunter mehrere Tageszeitungen. Er ist schlichtweg begeistert von den damit erzielten Ergebnissen. Hans Daniëls, Leiter des Druckgeschäfts von BDU erklärte hierzu: „Wir hatten gute Gründe, uns für das mRC-3D von Q.I. Press Controls zu entscheiden; die technischen Referenzen waren absolut überzeugend! Insbesondere die Tatsache, dass die Kameranutzfolie bei Verschmutzungen komplett und automatisch ausgetauscht wird, war für uns ein entscheidender Faktor. Damit ist es ein fast gänzlich wartungsfreies System, das die Maschinenrüstzeiten und Makulatur stark reduziert. Das ist für unsere kleinen Auflagen ganz wichtig! Unser Druckteam ist sehr „schlank“. Subsysteme sollten nicht seine Zeit und Aufmerksamkeit in Anspruch nehmen. Schnell, zuverlässig und wartungsfrei: das sind ausschlaggebende Faktoren für uns. Und genau das kann das mRC-3D-System alles leisten“, kam Daniëls mit seinen Ausführungen zu den Gründen von BDU für diese Entscheidung zum Schluss. „Unsere Anlaufmakulatur kann auf unter 100 Umdrehungen reduziert werden! Das ist erstaunlich niedrig. Und das ist alles nur durch das mRC-3D-Regelsystem möglich geworden!“

Auf der World Publishing Expo 2013 (7.-9. Okt.) in Berlin – an Stand 1.2.230 – wird Q.I. Press Controls seine gesamte Palette an vollautomatischen Regelsystemen für Rotationsdruckmaschinen zur Schau stellen. Ein Besuch lohnt sich in jedem Fall!

Das Unternehmen Q.I. Press Controls

Q.I. Press Controls entwickelt und liefert innovative optische Mess- und Regelsysteme in hoher Qualität. Wir sind weltweit aktiv in der Druckindustrie für Zeitungen und Zeitschriften. Unsere Lösungen werden mit und durch ein weltweites Servicenetzwerk unterstützt. Unsere zuverlässig arbeitenden Systeme haben sich auf bestehenden und neuen Druckmaschinen bewährt und generieren für unsere Kunden bessere Ergebnisse.

Wir sind für Sie da!

Mehr Informationen unter: www.qipc.com

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Yvonne Smeekens
Phone: +31 162 408 241
Email: info@qipc.com
www.qipc.com